

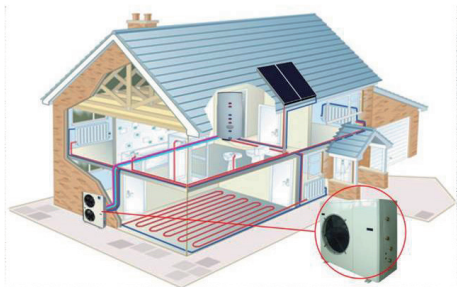
**LAMINOX**  
**IDRO**

Pompe di Calore  
FSH HP King DC 32

*Inverter*

R32





Modello :		<b>FSH HP KING 6</b>	<b>FSH HP KING 9</b>	<b>FSH HP KING 12</b>	<b>FSH HP KING 18</b>
Intervallo della capacità di riscaldamento	kW	1.2-7	2-10	4-13	6-20
Capacità di riscaldamento nominale	kW	6.4	9.14	12.2	18.44
Ingresso riscaldamento nominale	kW	1.34	2.04	2.73	4.08
Corrente di riscaldamento nominale	A	5.83	8.96	11.87	17.78
COP	W/W	4.78	4.49	4.47	4.52
Capacità di raffreddamento nominale	kW	6.25	8.99	11.0	17.82
Ingresso raffreddamento nominale	kW	1.54	2.41	3.08	4.92
Corrente di raffreddamento nominale	A	6.69	10.48	13.39	21.39
EER	W/W	4.05	3,73	3.57	3.62
Corrente di avviamento	A	0.5	0.5	1,5	3,0
Tensione/frequenza/fase nominale	V/Hz	230/50/1	230/50/1	230/50/1	230/50/1
Potenza massima in ingresso (riscaldamento elettrico incluso)	kW	2.76	3.45	3.9	5.5
Corrente massima in ingresso (riscaldamento elettrico incluso)	A	12.5	15.0	17.0	25
Pressione di sezionamento elevata	MPa	4.60			
Pressione di sezionamento bassa	MPa	0.1			
Marca/tipo di compressore	/	Mitsubishi / Twin Rotary			
Tipo d'olio del compressore	/	FW68S			
Quantità d'olio del compressore	ML	600	600	460	1250
Refrigerante	/	R32			
Refrigerante	Kg	1,5	2.25	2.80	3.9
Flusso dell'aria	m3/h	3200	3700	4200	7600
Uscita ventola	W	75	75	100	75x2
Marca circolatore		WILO			
Modellocircolatore		RS15/7.0	RS-25/7.5	RS-25/7.5	RS-25/7.5
Defrost	/	Sbrinamento automatico con valvola a 4 vie			
Grado di impermeabilità	/	IPX4			
Rumorosità	dB(A)	41	44	47	49
Temperatura max dell'uscita dell'acqua	°C	60			
Diametro del tubo dell'acqua	/	DN 25			
Portata dell'acqua nominale	m³/ora	1.1	1.48	2.05	3,1
Calo della pressione interna alla portata nominale dell'acqua	KPa	20.0	30.0	38	55
Pressione min/max dell'acqua di riscaldamento	bar	0.5/3.0	0.5/3.0	0.5/3.0	0.5/3.0
Punto di funzionamento minimo, linea di flusso/aria esterna (modalità riscaldamento)		-15°C/58°C	-15°C/58°C	-15°C/58°C	-15°C/58°C
Punto di funzionamento minimo, linea di flusso/aria esterna (modalità riscaldamento) con resistenza		-25°C/58°C	-25°C/58°C	-25°C/58°C	-25°C/58°C

**LAMINOX**  
**IDRO**

Pompe di calore ad aria  
per acqua sanitaria

**Inverter**






DISPLAY TOUCH

**R134a**



WI-FI



Modello		FSH HP SMART AIR 100	FSH HP NOBLE AIR300
 <b>Scaldacqua a pompa di calore</b>			
Classe di efficienza energetica ERP a 20°C		<b>A+</b>	<b>A+</b>
Profilo di carico dichiarato		M	XL
Capacità di riscaldamento	kW	0.85* (+1.5**)	1.68* (+1.5**)
Potenza massima assorbita	W	250 (+1500**)	650+1500 (riscaldatore elettrico)
Volume serbatoio acqua	L	100	300
COP in aria aspirata a 20°C (EN16147)		3,05	3,31
Tempo di riscaldamento	h	5,30	7,23
Consumo di energia termica	kWh	1,43	3,40
Consumo in standby (Pes)	W	20	34
Volume acqua calda a 40°C	L	142	392
COP in aria aspirata a 15°C (EN16147)		2,88	3,14
Tempo di riscaldamento	h	5,73	7,82
Consumo di energia termica	kWh	1,49	3,60
Dispersioni termiche (Pes)	W	21	35
Volume acqua calda a 40°C	L	141	391
COP in aria aspirata a 7°C (EN16147)		2,62	2,85
Tempo di riscaldamento	h	6,16	8,41
Consumo di energia termica	kWh	1,54	3,78
Dispersioni termiche (Pes)	W	23	37
Volume acqua calda a 40°C	L	140	390
Alimentazione		220-240/1/50	220-240/1/50
Massima potenza elettrica assorbita	W	1800	2100
Flusso dell'aria (nominale)	m <sup>3</sup> /h	250	450
Temperatura massima in uscita (senza uso di resistenza supplementare)	°C	60	60
Refrigerante/gr		R134a/650 gr	R134a/1000 gr
Rendimento idrico nominale	L/H	22,0	45,0
Max. Pressione di esercizio acqua	Mpa	1,0	1,0
	Bar	10	10
Pressione nominale dell'acqua	Mpa	0,6	0,6
	Bar	6	6
Valvola di sicurezza set point	Mpa	0,7	0,7
	Bar	7	7
Potenza sonora	dB (A)	48,5	58
Anodo di magnesio		Si	Si
Peso netto	kg	50	105
Dimensioni prodotto (LxPxH)	mm	520x520x1368	640x640x1850
Dimensioni scatola (LxPxH)	mm	580x580x1515	695x695x1970
* Capacità e potenza assorbita in base alle seguenti condizioni:		Temperatura ambiente 7°C/6°C, Temperatura acqua da 10°C a 55°C	
**Riferite a resistenza supplementare			